

Chariot pour allées étroites 1.25 tonne



BT vector

Série A

VCE125ASF



Chariot pour allées étroites

Spécifications techniques						VCE125ASF
Identification	1.1	Constructeur				Toyota
	1.2	Modèle				VCE125ASF
	1.3	Traction				Electrique
	1.4	Position cariste				Porté-debout/Assis
	1.5	Capacité de charge/charge nominale	Q	kg		1250
	1.6	Distance du centre de gravité	c	mm		600
	1.9	Empattement	y	mm		1655
Poids	2.1	Poids batterie non incluse		kg		6920*
	2.2	Charge à l'essieu, avec charge, roue motrice/roues bras-support		kg		5650/4200
	2.3	Charge à l'essieu, sans charge, roue motrice/roues bras-support		kg		3400/5200
Roues	3.1	Roue motrice/roues bras-support				Vulkollan
	3.2	Taille de la roue bras-support		mm		Ø 300x100
	3.3	Taille de la roue motrice		mm		Ø 350x128
	3.5	Roues, nombre (x = roues motrices)				4/2x
	3.6	Largeur de la voie - avant	b ₁₀	mm		1008*
	3.7	Largeur de la voie - arrière	b ₁₁	mm		1010
Dimensions	4.2	Hauteur, mât abaissé	h ₁	mm		4460*
	4.4	Course d'élévation	h ₃	mm		8190*
		Hauteur d'élévation	h ₂₃	mm		9290*
	4.5	Hauteur, mât déployé	h ₄	mm		11040*
	4.7	Hauteur du toit de protection	h ₆	mm		2544
	4.8	Hauteur marche accès	h ₇	mm		412
	4.11	Levée auxiliaire	h ₉	mm		750
	4.14	Hauteur de plateforme, élevée	h ₁₂	mm		5300*
	4.15	Hauteur, fourches abaissées	h ₁₃	mm		350
		Hauteur de mât auxiliaire	h ₁₅	mm		1340
	4.19	Longueur totale	l ₁	mm		4067*
	4.20	Longueur chariot, talons de fourches inclus	l ₂	mm		3616
	4.21	Largeur totale	b ₁ /b ₂	mm		1270/1270*
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l	mm		65/180/1200
	4.25	Largeur hors tout des fourches	b ₅	mm		550
	4.31	Garde au sol, avec charge, sous le mât	m ₁	mm		60
		Rayon de braquage		mm		1698
	4.38	Distance au centre des fourches	l ₈	mm		1127*
Données de performances	5.1	Vitesse de déplacement, avec/sans charge		km/h		10,0/12,0
	5.2	Vitesse de levée, avec/sans charge		m/s		0,40/0,45
	5.3	Vitesse d'abaissement, avec/sans charge		m/s		0,40/0,40
	5.10	Frein de service				Electrique
	5.11	Frein de parking				électronique-mécanique
Moteur électrique	6.1	Puissance nominale du moteur d'entraînement S2 60 min		kW		2x5,5
	6.2	Puissance nominale du moteur de levage à S3 25%		kW		14,0
	6.4	Tension de la batterie, capacité nominale K _s		V/Ah		48/1240
	6.5	Poids de la batterie		kg		1790
Autres	8.1	Type de commande				AC variable

* D'autres alternatives sont disponibles.

Les données se basent sur des configurations standards. Les configurations varient en fonction des valeurs saisies.

Les performances et les dimensions du chariot sont des valeurs nominales soumises à des tolérances de fabrication.

Les matériels et caractéristiques techniques de Toyota Material Handling sont susceptibles d'être modifiés sans préavis.

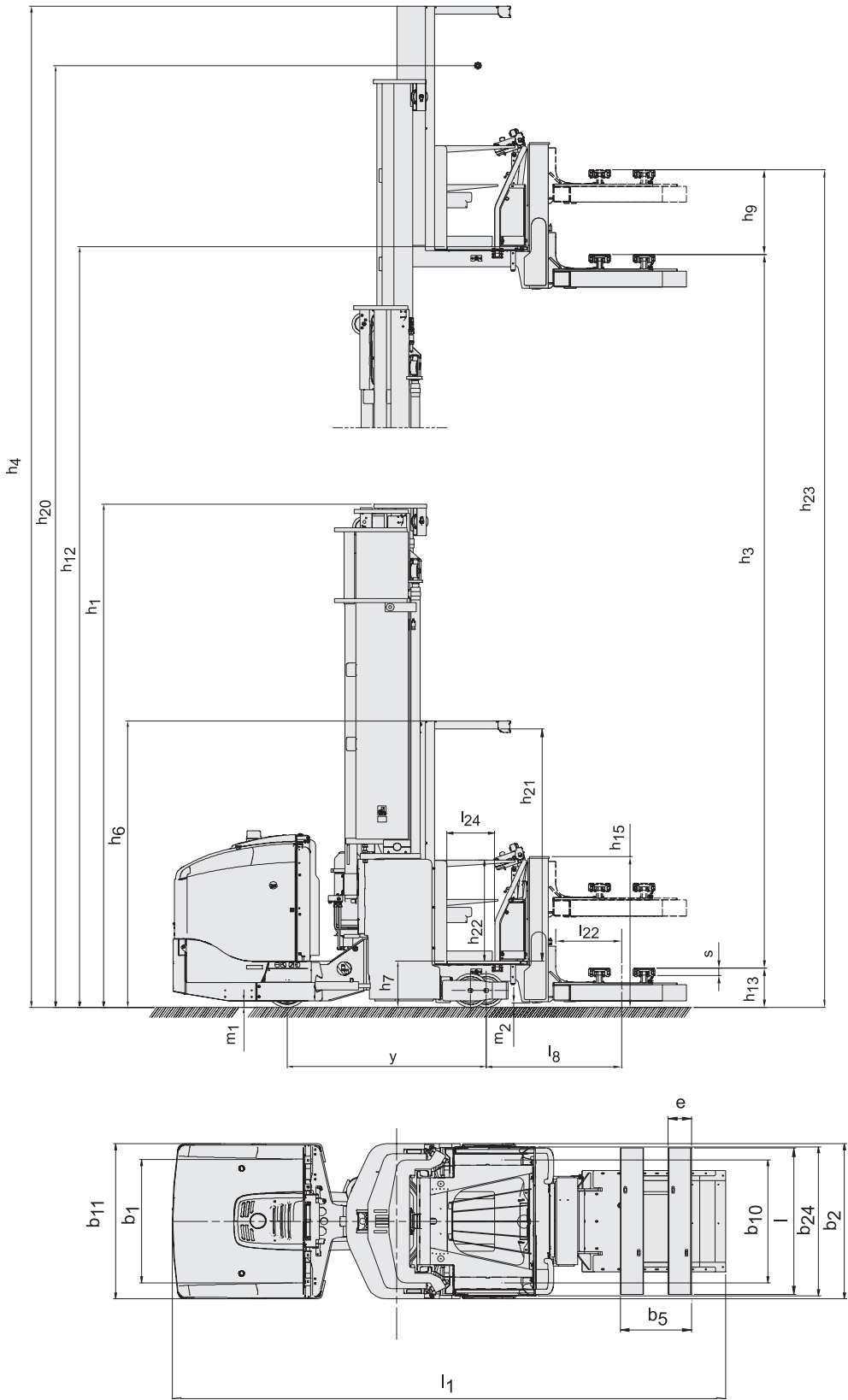
Dimensions des mâts

BT vector

Mâts				Triplex Tele									
VCE125ASF	Hauteur de plateforme	h_{12}	mm	4100	4700	5300	6050	7400	8600	9800	11000	11600	12650
	Hauteur de levée	h_3	mm	3690	4290	4920	5640	6990	8190	9380	10590	11190	12240
	Hauteur d'élévation ^{1) 2)}	h_{23}	mm	4790	5390	5990	6740	8090	9290	10490	11690	12290	13340
	Hauteur de picking	h_{28}	mm	5700	6300	6900	7650	9000	10200	11400	12600	13200	14250
	Hauteur, mât abaissé ²⁾	h_1	mm	2790	2960	3160	3460	3960	4460	4960	5460	5660	6040
	Hauteur, mât déployé	h_4	mm	6230	6830	7430	8180	9530	10730	11930	13130	13730	14780

1) $h_{23} = h_3 + h_9 + h_{13}$

2) Mât auxilliaire $h_9 = 750$ mm



Caractéristiques chariot:

- Système de levée (ALS)
- BT Control Optipace
- Guidage par fil/rail
- Frein parking automatique
- Caméra/écran
- Mât à grande visibilité
- Siège réglable
- Version chambre froide



TMHE - Toyota Material Handling Europe — 748433-180, 2018-07-04

TOYOTA

MATERIAL HANDLING

Chariot pour allées étroites 1.5 tonne

BT vector

Série A

VCE150A



Chariot pour allées étroites

Spécifications techniques						VCE150A
Identification	1.1	Constructeur				Toyota
	1.2	Modèle				VCE150A
	1.3	Traction				Electrique
	1.4	Position cariste				Porté-debout/Assis
	1.5	Capacité de charge/charge nominale	Q	kg		1500
	1.6	Distance du centre de gravité	c	mm		600
	1.9	Empattement	y	mm		1655
Poids	2.1	Poids batterie non incluse		kg		6920*
	2.2	Charge à l'essieu, avec charge, roue motrice/roues bras-support		kg		4303/5795
	2.3	Charge à l'essieu, sans charge, roue motrice/roues bras-support		kg		5182/3415
Roues	3.1	Roue motrice/roues bras-support				Vulkollan
	3.2	Taille roues de bras support		mm		Ø 300x100
	3.3	Taille roues motrices		mm		Ø 350x128
	3.5	Roues, nombre (x = roues motrices)				4/2x
	3.6	Largeur de la voie - avant	b ₁₀	mm		1258*
	3.7	Largeur de la voie - arrière	b ₁₁	mm		1010
Dimensions	4.2	Hauteur, mât abaissé	h ₁	mm		4460*
	4.4	Course d'élévation	h ₃	mm		8190*
		Hauteur d'élévation	h ₂₃	mm		10250*
	4.5	Hauteur, mât déployé	h ₄	mm		11040*
	4.7	Hauteur du toit de protection	h ₆	mm		2544
	4.8	Hauteur marche accès	h ₇	mm		412
	4.11	Levée auxiliaire	h ₉	mm		1990*
	4.14	Hauteur de plateforme, élevée	h ₁₂	mm		8600*
	4.15	Hauteur, fourches abaissées	h ₁₃	mm		80
		Hauteur de mât auxiliaire	h ₁₅	mm		2780*
	4.19	Longueur totale	l ₁	mm		3846
	4.20	Longueur chariot, talons de fourches inclus	l ₂	mm		3616
	4.21	Largeur totale	b ₁ /b ₂	mm		1270/1520*
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l	mm		40/120/1200*
	4.25	Largeur hors tout des fourches	b ₅	mm		793*
	4.31	Garde au sol, avec charge, sous le mât	m ₁	mm		60
		Rayon de braquage		mm		1698
	4.38	Distance de l'axe avant au bras pivot	l ₈	mm		828*
Données de performances	5.1	Vitesse de déplacement, avec/sans charge		km/h		10,0/12,0
	5.2	Vitesse de levée, avec/sans charge		m/s		0,40/0,45
	5.3	Vitesse d'abaissement, avec/sans charge		m/s		0,40/0,40
	5.10	Frein de service				Electrique
	5.11	Frein de parking				électronique-mécanique
Moteur électrique	6.1	Puissance nominale du moteur d'entraînement S2 60 min		kW		2x5,5
	6.2	Puissance nominale du moteur de levage à S3 25%		kW		14,5
	6.4	Tension de la batterie, capacité nominale K _s		V/Ah		48/1240
	6.5	Poids de la batterie		kg		1790
Autres	8.1	Type de commande				AC variable

* D'autres alternatives sont disponibles.

Les données se basent sur des configurations standards. Les configurations varient en fonction des valeurs saisies.

Les performances et les dimensions du chariot sont des valeurs nominales soumises à des tolérances de fabrication.

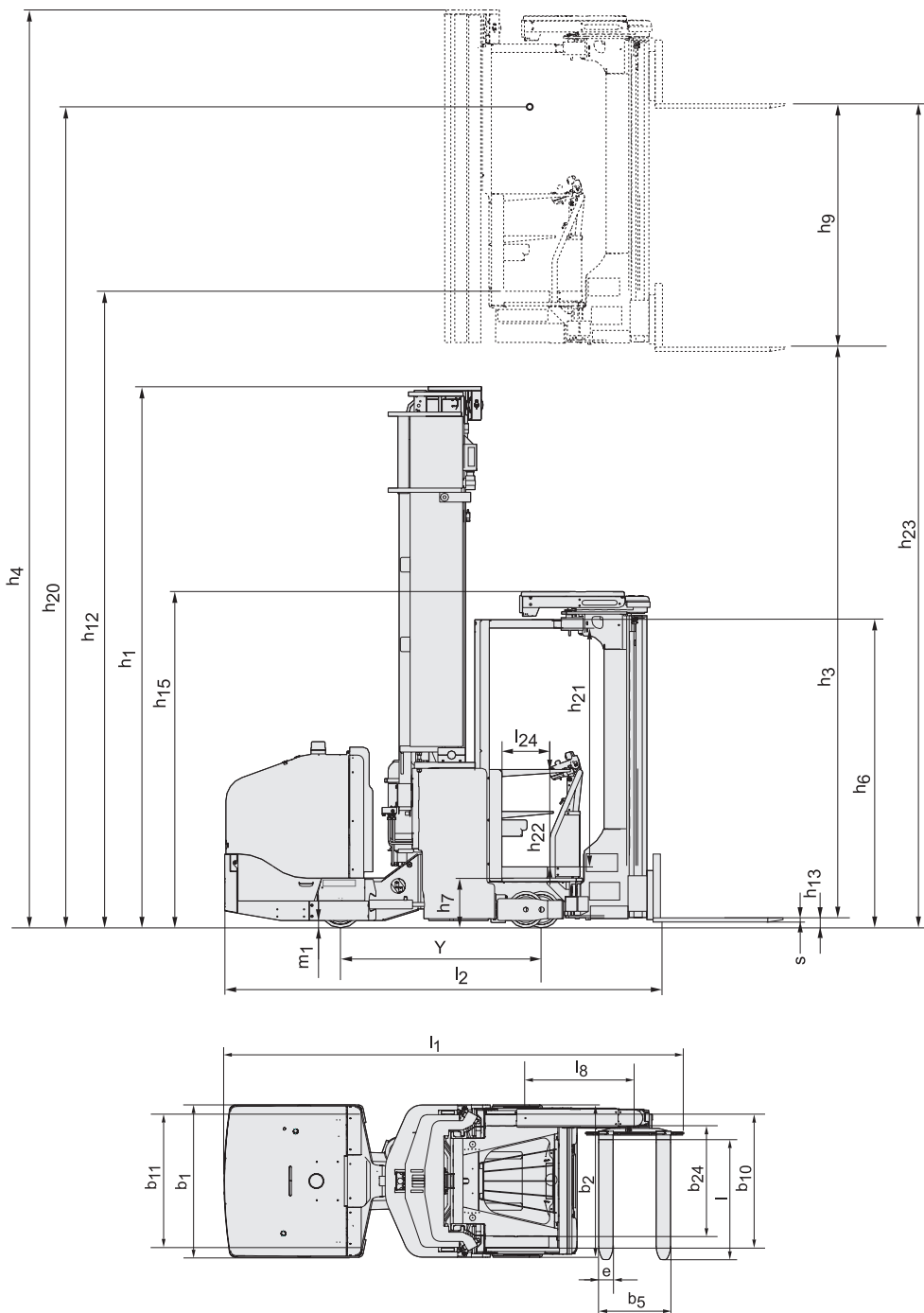
Les matériels et caractéristiques techniques de Toyota Material Handling sont susceptibles d'être modifiés sans préavis.

Dimensions des mâts

BT vector

Mâts				Triplex Tele										
VCE150A	Hauteur de plateforme	h_{12}	mm	4100	4700	5300	6050	7400	8600	9800	11000	11600	12650	14050
	Hauteur de levée	h_3	mm	3680	4280	4910	5630	6980	8190	9380	10580	11180	12230	
	Hauteur d'élévation ^{1) 2)}	h_{23}	mm	5750	6350	6950	7700	9050	10250	11450	12650	13250	14300	—
	Hauteur d'élévation ^{1) 3)}	h_{23}	mm	—	—	7490	8240	9590	10790	11990	13190	13790	14840	—
	Hauteur d'élévation ^{1) 4)}	h_{23}	mm	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16800
	Hauteur de picking	h_{28}	mm	5700	6300	6900	7650	9000	10200	11400	12600	13200	14250	15650
	Hauteur, mât abaissé ²⁾	h_1	mm	2790	2960	3160	3460	3960	4460	4960	5460	5660	6040	—
	Hauteur, mât abaissé ³⁾	h_1	mm	—	—	3320	3460	3960	4460	4960	5460	5660	6040	—
	Hauteur, mât abaissé ⁴⁾	h_1	mm	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6200
	Hauteur, mât déployé ²⁾	h_4	mm	6540	7140	7740	8490	9840	11040	12240	13440	14040	15090	—
	Hauteur, mât déployé ⁴⁾	h_4	mm	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	17590

- 1) $h_{23} = h_3 + h_9 + h_{13}$
- 2) Mât auxiliaire $h_9 = 1990$ mm
- 3) Mât auxiliaire $h_9 = 2530$ mm
- 4) Mât auxiliaire $h_9 = 3090$ mm



Caractéristiques chariot:

- Système de levée (ALS)
- BT Control Optipace
- Guidage par fil/rail
- Frein parking automatique
- Caméra/écran
- Mât à grande visibilité
- Siège réglable
- Version chambre froide



TMHE - Toyota Material Handling Europe — 748432-180, 2018-07-03

TOYOTA

MATERIAL HANDLING