

# Chariots préparateurs de commandes 1.0 tonne



**BT optio**

*Série M*

OME100MW



# Chariots préparateurs de commandes

Spécifications techniques					OME100MW
Identification	1.1	Constructeur			Toyota
	1.2	Modèle			OME100MW
	1.3	Traction			Électrique
	1.4	Position cariste			Porté-debout
	1.5	Capacité de charge/charge nominale	Q	kg	850/1000
	1.6	Distance du centre de gravité	c	mm	600/500
	1.8	Distance de la charge, du talon des fourches à l'axe	x	mm	225
	1.9	Empattement	y	mm	1441
	Poids	2.1	Poids batterie incluse		kg
2.2		Charge à l'essieu, avec charge, roue motrice/roues stabilisatrices		kg	697/1228
2.3		Charge à l'essieu, sans charge, roue motrice/roues stabilisatrices		kg	1176/490
Roues	3.1	Roue motrice/roues stabilisatrices			Polyuréthane
	3.2	Dimensions des roues - avant		mm	Ø 230 x 85
	3.3	Dimensions des roues - arrière		mm	Ø 250 x 92
	3.5	Roues, nombre (x = roues motrices)			2/1 (*)
	3.6	Largeur de la voie - avant	b <sub>10</sub>	mm	850
	Dimensions	4.2	Hauteur, mât abaissé	h <sub>1</sub>	mm
4.4		Course d'élévation	h <sub>3</sub>	mm	3900
		Hauteur d'élévation	h <sub>23</sub>	mm	3980
4.5		Hauteur, mât déployé	h <sub>4</sub>	mm	6350
4.7		Hauteur du toit de protection (cabine)	h <sub>6</sub>	mm	2390
4.8		Hauteur de plateforme	h <sub>7</sub>	mm	300
4.11		Élévation auxiliaire	h <sub>9</sub>	mm	—
4.14		Hauteur de plateforme, élevée	h <sub>12</sub>	mm	4200
4.14.1		Hauteur de picking (h <sub>12</sub> + 1600 mm)	h <sub>28</sub>	mm	5800
4.19		Longueur totale	l <sub>1</sub>	mm	2770/2970/3170
4.20		Longueur chariot, talons de fourches inclus	l <sub>2</sub>	mm	1870
4.21		Ecartement totale <sup>2)</sup>	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub>	mm	970/1000
4.22		Dimensions des fourches	s/e/l	mm	62/115/850
4.25		Largeur hors tout des fourches	b <sub>5</sub>	mm	560/685/776
4.32		Garde au sol, centre de l'empattement	m <sub>2</sub>	mm	60 <sup>2)</sup>
4.33		Largeur d'allée pour palettes de 1000x1200 par le grand côté	A <sub>st</sub>	mm	1710
4.34		Largeur d'allée pour palettes de 800x1200 par le petit côté	A <sub>st</sub>	mm	1310
4.35		Rayon de braquage	W <sub>a</sub>	mm	1660
4.41	Largeur allée de transfert, par le petit côté 800x1200 mm	Au	mm	3270	
4.44	Largeur entrée compartiment cariste	l <sub>24</sub>	mm	425	
Données de performances	5.1	Vitesse de déplacement, avec/sans charge		km/h	9,0/9,0
	5.2	Vitesse de levée, avec/sans charge		m/s	0,20/0,25
	5.3	Vitesse d'abaissement, avec/sans charge		m/s	0,40/0,37
	5.9	Temps d'accélération, avec/sans charge (0—10m)		s	6,9/5,9
	5.10	Frein de service			Electrique
Moteur électrique	6.1	Puissance nominale du moteur d'entraînement S2 60 min		kW	1,8
	6.2	Puissance nominale du moteur de levage à S3 15%		kW	5,0
	6.4	Tension de la batterie, capacité nominale K <sub>s</sub>		V/Ah	24/500
	6.5	Poids de la batterie		kg	375
	6.6	Consommation électrique selon cycle VDI <sup>3)</sup>		kWh/h	2,91
	Autres	8.1	Type de commande		
8.4		Niveau sonore aux oreilles du conducteur conforme à EN 12 053		dB(A)	
8.6		Direction assistée			Electrique

1) b<sub>1</sub> = Largeur du châssis, b<sub>2</sub> = Largeur cabine

2) 25 mm, lors d'un guidage par fil

3) Veuillez contacter BT pour plus d'informations

Les données se basent sur des configurations standards. Les configurations varient en fonction des valeurs saisies.

Les performances et les dimensions du chariot sont des valeurs nominales soumises à des tolérances de fabrication.

Les matériels et caractéristiques techniques de Toyota Material Handling Manufacturing Suède AB sont susceptibles d'être modifiés sans préavis.

# Dimensions des mâts

# BT optio

Mât				OME100MW				
	Hauteur de plateforme	$h_{12}$	mm	2000	2950	3600	4200	4700
OME100MW	Hauteur, mât abaissé	$h_1$	mm	2400	2400	2400	2650	2900
	Levée	$h_3$	mm	1700	2650	3300	3900	4400
	Hauteur, mât déployé	$h_4$	mm	4150	5080	5760	6350	6850
	Hauteur de picking	$h_{28}$	mm	3600	4550	5200	5800	6300
	Hauteur de levée	$h_{23}$	mm	1780	2730	3380	3980	4480

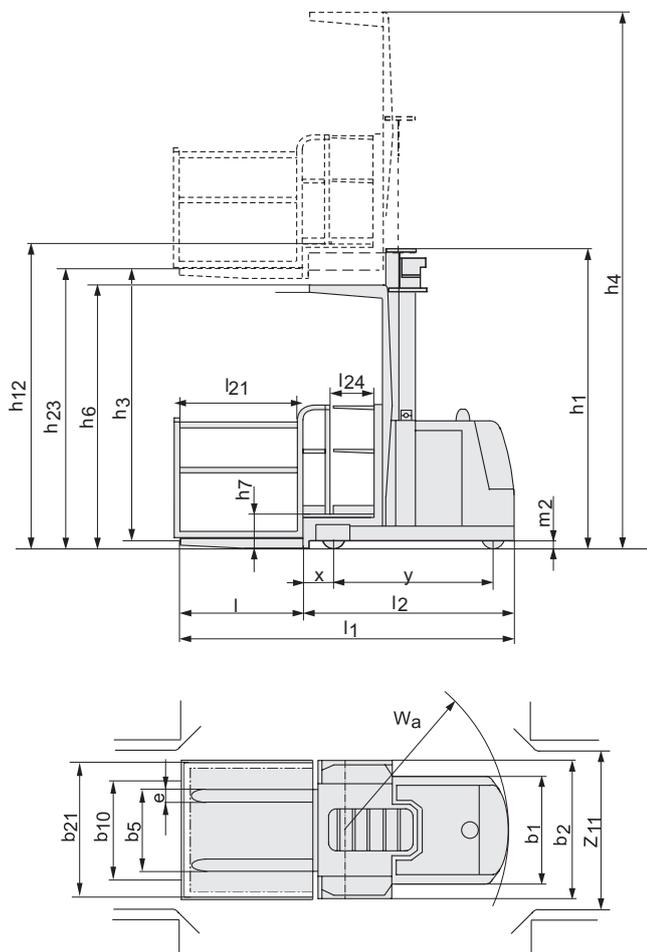
## Largeurs d'allée

OME100MW	Valeurs standard			Guidage par rail				Guidage par fil			
				EUR palette		CHEP palette		EUR palette		CHEP palette	
	Type de manutention			LS	SS	LS	SS	LS	SS	LS	SS
	Longueur de palette		mm	800	1200	1000	1200	800	1200	1000	1200
	Largeur de palette		mm	1200	800	1200	1000	1200	800	1200	1000
	Cadre de charge, dim intérieures ( $b_{21} \times l_{21}$ )		mm	1290x820	890x1220	1290x1020	1090x1220	1290x820	890x1220	1290x1020	1090x1220
	Cadre de charge, dim extérieures ( $b_{22} \times l_{22}$ )		mm	1410x900	1010x1300	1410x1100	1210x1300	1410x900	1010x1300	1410x1100	1210x1300
	Largeur du châssis	$b_1$	mm	970	970	970	970	970	970	970	970
	Distance entre les palettes dans l'allée	$Ast$	mm	1710	1310	1710	1510	1710	1310	1710	1510
	Allée de transfert, VDI théorique	$Ast_3$	mm	2990	3270	3165	3300	2990	3270	3165	3300
	Allée de transfert, pratique	$Ast_3$	mm	3490	3770	3665	3800	3990	4270	4165	4300

LS = Manutention de la palette par le grand côté

SS = Manutention de la palette par le petit côté

### OME100MW



---

## Caractéristiques chariot:

- BT Control Optipace
- Mât à grande visibilité
- Système de détection cariste
- Plateforme élévatrice
- Hauteur de tableau de bord réglable et commandes intuitives
- Affichage indiquant toutes les informations essentielles
- Performances programmables
- Guidage par fil/rail
- Système de freinage électronique
- Dossier réglable
- Rangements



# Chariots préparateurs de commandes 1.0 tonne



## **BT optio**

*Série L & M*

OSE100

OSE100W

OME100N

OME100NW



# Chariots préparateurs de commandes

Spécifications techniques					OSE100	OSE100W	OME100N	OME100NW
Identification	1.1	Constructeur			Toyota	Toyota	Toyota	Toyota
	1.2	Modèle			OSE100	OSE100W	OME100N	OME100NW
	1.3	Traction			Électrique	Électrique	Électrique	Électrique
	1.4	Position cariste			Porté-debout	Porté-debout	Porté-debout	Porté-debout
	1.5	Capacité de charge/charge nominale	Q	kg	1000	1000	1000	1000
	1.6	Distance du centre de gravité	c	mm	600	600	600	600
	1.8	Distance du centre de gravité, du talon des fourches à l'axe	x	mm	158	110	158	110
	1.9	Empattement	y	mm	1351	1300	1401	1350
	Poids	2.1	Poids sans batterie		kg	1294	1162	1577 <sup>1)</sup>
2.2		Charge à l'essieu, avec charge, roues motrice/bras-support		kg	550/1149	558/1112	615/1280	639/2459
2.3		Charge à l'essieu, sans charge, roues motrice/bras-support		kg	1113/365	1105/338	1235/450	1208/884
Roues	3.1	Roue motrice/roue stabilisatrice/roue de fourches			Polyuréthane	Polyuréthane	Polyuréthane	Polyuréthane
	3.2	Taille de la roue, avant		mm	Ø 250 x 92	Ø 250 x 92	Ø 250 x 92	Ø 250 x 92
	3.3	Taille de la roue, arrière		mm	Ø 140 x 80	Ø 140 x 80	Ø 140 x 80	Ø 140 x 80
	3.4	Roues supplémentaires (dimensions)		mm	—	—	—	—
	3.5	Roues, nombre avant/arrière (x = roues motrices)			1x/2	1x/2	1x/2	1x/2
Dimensions	4.2	Hauteur, mât abaissé	$h_1$	mm	1550	1550	2450	2450
	4.4	Course d'élévation	$h_3$	mm	1020	1020	1620	1620
		Hauteur d'élévation	$h_{23}$	mm	1880	1100	2480	1700
	4.5	Hauteur, mât déployé	$h_4$	mm	2570	2570	4070	4070
	4.8	Hauteur de plateforme	$h_7$	mm	180	180	180	180
	4.11	Levée auxiliaire	$h_9$	mm	780	—	780	—
	4.14	Hauteur de plateforme, élevée	$h_{12}$	mm	1200	1200	1800	1800
	4.15	Hauteur, fourches abaissées	$h_{13}$	mm	80	80	80	80
	4.19	Longueur totale	$l_1$	mm	2840	2744	2890	2798
	4.20	Longueur chariot, talons de fourches inclus	$l_2$	mm	1690	1594	1740	1648
	4.21	Largeur totale	$b_1$	mm	790	790	810	810
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l	mm	62/115/1150	62/115/1150	62/115/1150	62/115/1150
	4.25	Largeur hors tout des fourches	$b_5$	mm	300-750	560, 655, 776	300-750	560, 655, 776
	4.32	Garde au sol, centre de l'empattement	$m_2$	mm	70	70	55	55
4.35	Rayon de braquage	$W_a$	mm	1540	1490	1590	1540	
4.44	Largeur entrée compartiment cariste	$l_{24}$	mm	490	—	490	490	
Données de performances	5.1	Vitesse de déplacement, avec/sans charge *		km/h	7,0/12,0	8,0/12,0	7,0/12,0	7,0/12,0
	5.2	Vitesse de levée, avec/sans charge		m/s	0,12/0,19	0,12/0,19	0,12/0,19	0,12/0,19
	5.3	Vitesse d'abaissement, avec/sans charge		m/s	0,33/0,36	0,33/0,36	0,12/0,19	0,12/0,19
	5.8	Pente franchissable maxi, avec/sans charge <sup>2)</sup>		%	9/13	9/13	5/6	5/6
	5.10	Frein de service				Électromagnétique	Électromagnétique	
Moteur électrique	6.1	Puissance nominale du moteur d'entraînement S2 60 min		kW	2,8	2,8	2,8	2,8
	6.2	Puissance nominale du moteur de levage à S3 5%		kW	2,2	2,2	2,2	2,2
	6.4	Tension de la batterie, capacité nominale $K_5$		V/Ah	24/465, 620	24/465, 620	24/465, 620	24/465, 620
	6.5	Poids de la batterie, min./max.		kg	475-530	470-530	475-530	475-530
	6.6	Consommation électrique selon cycle VDI <sup>3)</sup>		kWh/h				
	Autres	8.1	Type de commande			BT Powerdrive	BT Powerdrive	BT Powerdrive
8.4		Niveau sonore aux oreilles du conducteur conforme à EN 12 053		dB(A)	60	60	60	60

1) Avec petite batterie, ajouter 125 kg de contrepoids.

2) Mesure effectuée selon les standards classiques.

3) Veuillez contacter BT pour plus d'informations.

\* Vitesse de déplacement dans le sens des fourches: 6,0/10,5 km/h pour tous les modèles.

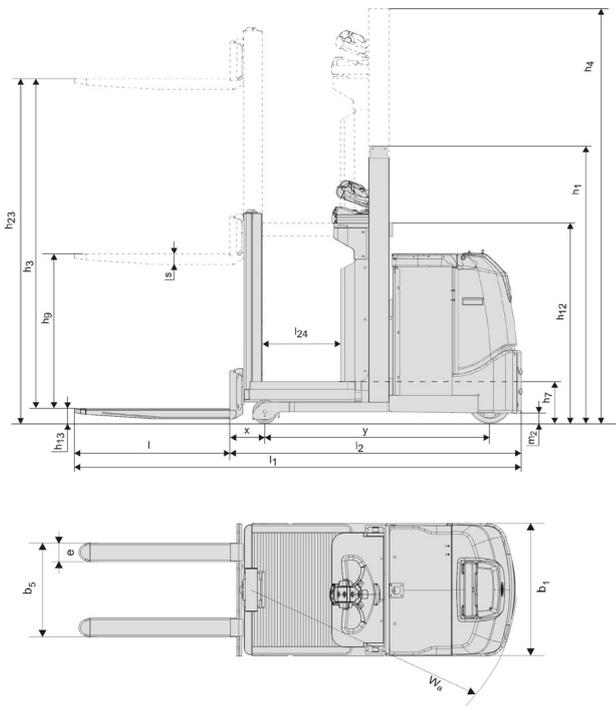
Les données se basent sur des configurations standards. Les configurations varient en fonction des valeurs saisies.

Les performances et les dimensions du chariot sont des valeurs nominales soumises à des tolérances de fabrication.

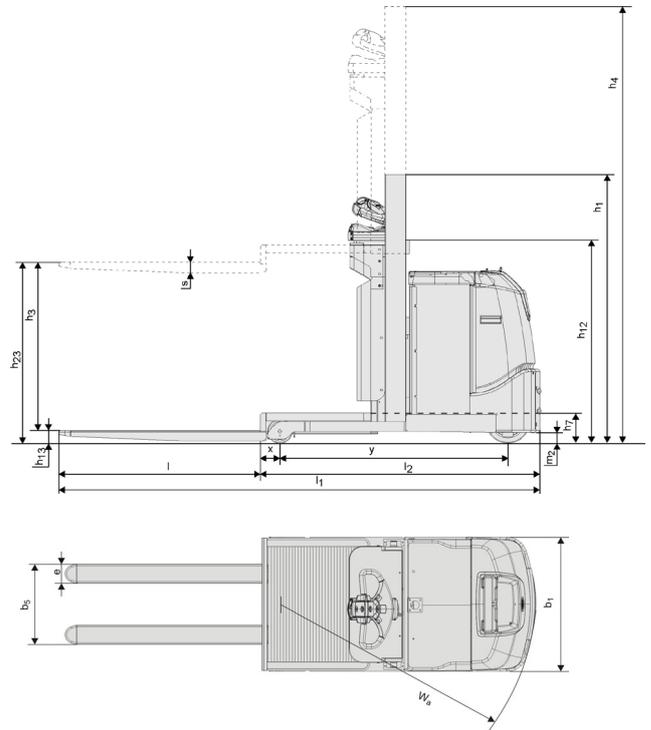
Les matériels et caractéristiques techniques de Toyota Material Handling Manufacturing Suède AB sont susceptibles d'être modifiés sans préavis.

# Plans des dimensions

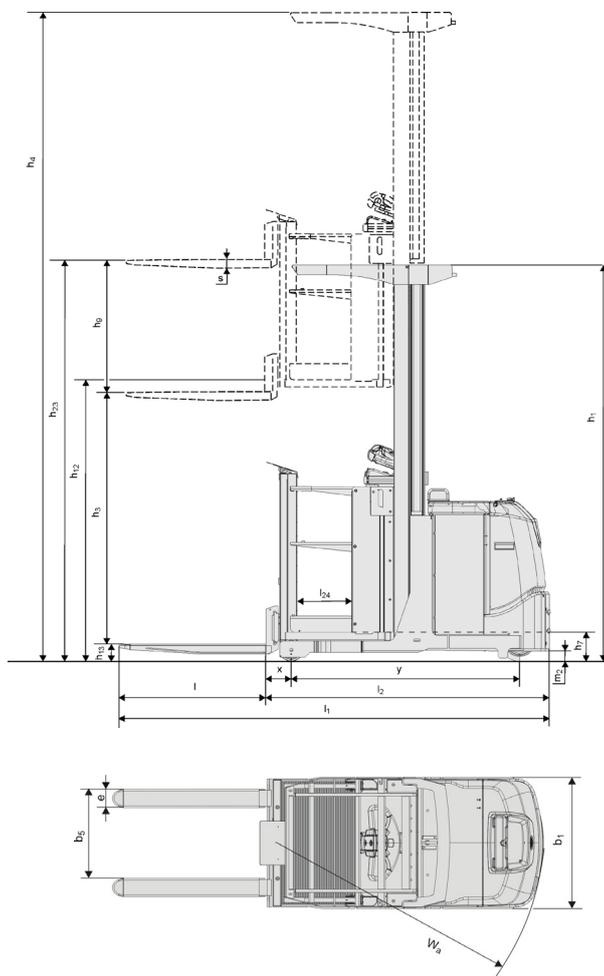
OSE100



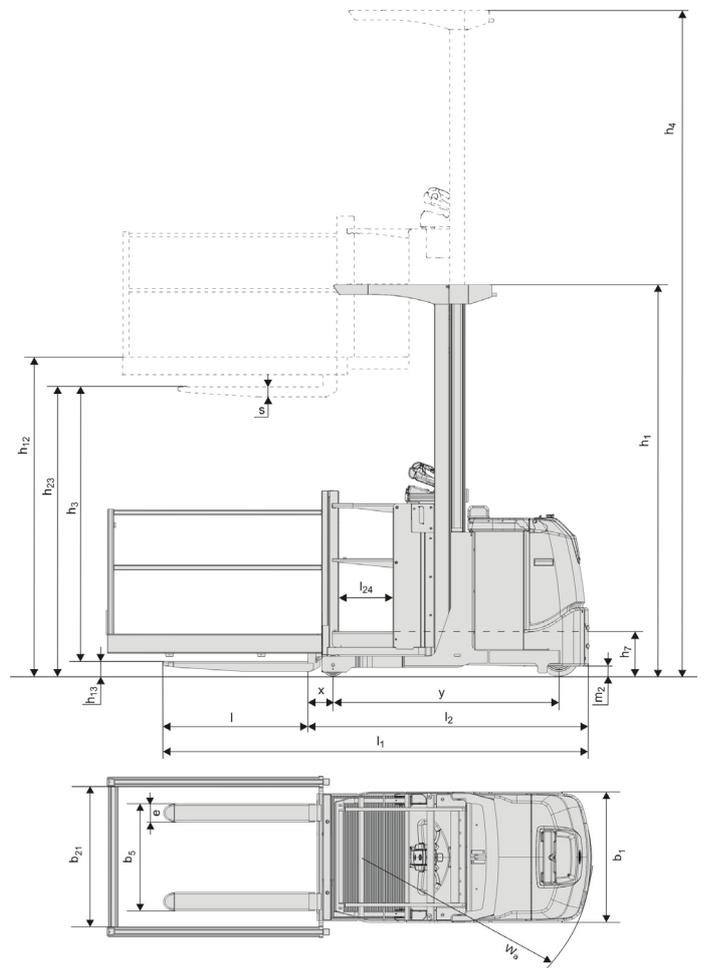
OSE100W



OME100N



OME100NW



---

## Caractéristiques chariot:

- Modèles hautes performances
- Système de direction BT E-man
- Marche d'accès basse
- Version nacelle élevable disponible
- Système BT Powerdrive
- Support de film étirable intégré
- Système E-Bar (option) :
  - administration simplifiée



# Chariots préparateurs de commandes 1.0 tonne



**BT optio**

*Série M*

OME100M



# Chariots préparateurs de commandes

Spécifications techniques					OME100M
Identification	1.1	Constructeur			Toyota
	1.2	Modèle			OME100M
	1.3	Traction			Électrique
	1.4	Position cariste			Porté-debout
	1.5	Capacité de charge/charge nominale	Q	kg	850/1000
	1.6	Distance du centre de gravité	c	mm	600/500
	1.8	Distance de la charge, du talon des fourches à l'axe	x	mm	225 <sup>1)</sup>
	1.9	Empattement	y	mm	1441
	Poids	2.1	Poids batterie incluse		kg
2.2		Charge à l'essieu, avec charge, roue motrice/roues stabilisatrices		kg	697/1228
2.3		Charge à l'essieu, sans charge, roue motrice/roues stabilisatrices		kg	1176/490
Roues	3.1	Roue motrice/roues stabilisatrices			Polyuréthane
	3.2	Dimensions des roues - avant		mm	Ø 230 x 85
	3.3	Dimensions des roues - arrière		mm	Ø 250 x 92
	3.5	Roues, nombre (x = roues motrices)			2/1x
	3.6	Largeur de la voie - avant	b <sub>10</sub>	mm	850
	Dimensions	4.2	Hauteur, mât abaissé	h <sub>1</sub>	mm
4.4		Course d'élévation	h <sub>3</sub>	mm	3900
		Hauteur d'élévation	h <sub>23</sub>	mm	4760
4.5		Hauteur, mât déployé	h <sub>4</sub>	mm	6350
4.7		Hauteur du toit de protection (cabine)	h <sub>6</sub>	mm	2390
4.8		Hauteur de plateforme	h <sub>7</sub>	mm	300
4.11		Élévation auxiliaire	h <sub>9</sub>	mm	780
4.14		Hauteur de plateforme, élevée	h <sub>12</sub>	mm	4200
4.14.1		Hauteur de picking (h <sub>12</sub> + 1600 mm)	h <sub>28</sub>	mm	5800
4.19		Longueur totale	l <sub>1</sub>	mm	2670
4.20		Longueur chariot, talons de fourches inclus	l <sub>2</sub>	mm	1870 <sup>1)</sup>
4.21		Ecartement totale <sup>2)</sup>	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub>	mm	970/1000
4.22		Dimensions des fourches	s/e/l	mm	62/115/800
4.25		Largeur hors tout des fourches	b <sub>5</sub>	mm	560/685/776
4.32		Garde au sol, centre de l'empattement	m <sub>2</sub>	mm	60 <sup>3)</sup>
4.33		Largeur d'allée pour palettes de 1000x1200 par le grand côté	A <sub>st</sub>	mm	1500
4.34		Largeur d'allée pour palettes de 800x1200 par le petit côté	A <sub>st</sub>	mm	1250
4.35		Rayon de braquage	W <sub>a</sub>	mm	1660
4.41	Largeur allée de transfert, par le petit côté 800x1200 mm	Au	mm	3140	
4.44	Largeur entrée compartiment cariste	l <sub>24</sub>	mm	425	
Données de performances	5.1	Vitesse de déplacement, avec/sans charge		km/h	9,0/9,0
	5.2	Vitesse de levée, avec/sans charge		m/s	0,20/0,25
	5.3	Vitesse d'abaissement, avec/sans charge		m/s	0,40/0,37
	5.9	Temps d'accélération, avec/sans charge (0—10m)		s	6,9/5,9
	5.10	Frein de service			Électrique
Moteur électrique	6.1	Puissance nominale du moteur d'entraînement S2 60 min		kW	1,8
	6.2	Puissance nominale du moteur de levage à S3 15%		kW	5,0
	6.4	Tension de la batterie, capacité nominale K <sub>s</sub>		V/Ah	24/500
	6.5	Poids de la batterie		kg	375
	6.6	Consommation électrique selon cycle VDI <sup>4)</sup>		kWh/h	2,91
	Autres	8.1	Type de commande		
8.4		Niveau sonore aux oreilles du conducteur conforme à EN 12 053		dB(A)	< 61
8.6		Direction assistée			Électrique

1) Avec fourches réglables ajouter 38 mm à l<sub>2</sub> et x

2) b<sub>1</sub> = Largeur du châssis, b<sub>2</sub> = Largeur cabine

3) 25 mm, lors d'un guidage par fil

4) Données selon standard entreprise

5) Veuillez contacter BT pour plus d'informations

Les données se basent sur des configurations standards. Les configurations varient en fonction des valeurs saisies.

Les performances et les dimensions du chariot sont des valeurs nominales soumises à des tolérances de fabrication.

Les matériels et caractéristiques techniques de Toyota Material Handling Manufacturing Suède AB sont susceptibles d'être modifiés sans préavis.

Mât			OME100M					
Hauteur de plateforme		$h_{12}$	mm	2000	2950	3600	4200	4700
OME100M	Hauteur, mât abaissé	$h_1$	mm	2400	2400	2400	2650	2900
	Levée	$h_3$	mm	1700	2650	3300	3900	4400
	Hauteur, mât déployé	$h_4$	mm	4150	5080	5760	6350	6850
	Élévation auxiliaire	$h_9$	mm	780	780	780	780	780
	Hauteur de picking	$h_{28}$	mm	3600	4550	5200	5800	6300
Hauteur de levée		$h_{23}$	mm	2560	3510	4160	4760	5260

## Largeurs d'allée

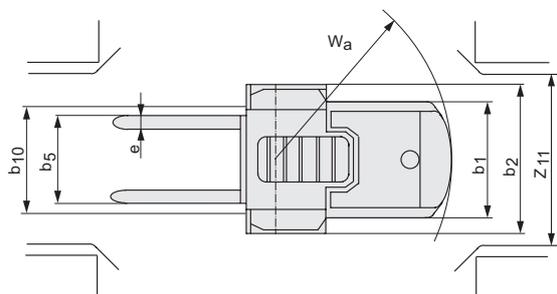
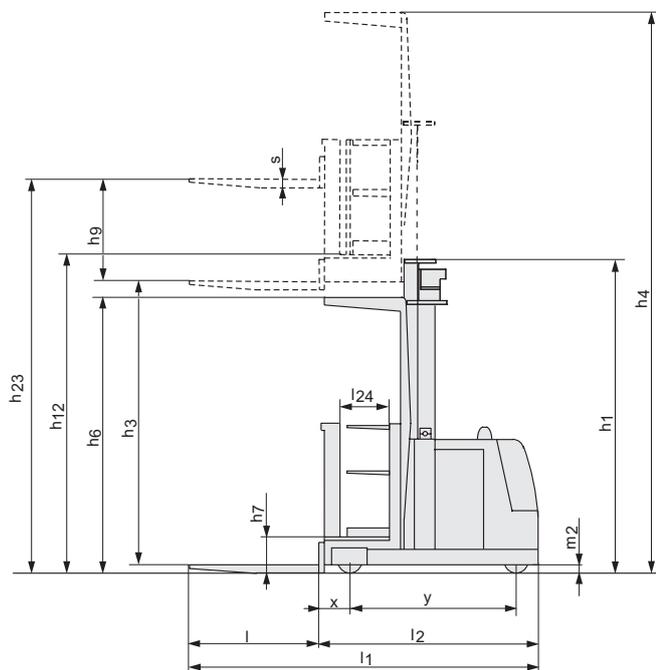
OME100M	Valeurs standard			Guidage par rail				Guidage par fil			
				EUR palette		CHEP palette		EUR palette		CHEP palette	
	Type de manutention			LS	SS	LS	SS	LS	SS	LS	SS
Longueur de palette			mm	800	1200	1000	1200	800	1200	1000	1200
Largeur de palette			mm	1200	800	1200	1000	1200	800	1200	1000
Largeur du châssis		$b_1$	mm	970	970	970	970	970	970	970	970
Distance entre les palettes dans l'allée		Ast	mm	1400	1200	1400	1200	1500	1250	1500	1300
Allée de transfert, VDI théorique		$Ast_3$	mm	2848	3140	3024	3170	2848	3140	3024	3170
Allée de transfert, pratique <sup>1)</sup>		$Ast_3$	mm	3348	3640	3524	3670	3848	4140	4024	4170

1) Ajouter + 40 mm aux valeurs indiquées pour les chariots avec fourches réglables

LS = Manutention de la palette par le grand côté

SS = Manutention de la palette par le petit côté

### OME100M



---

## Caractéristiques chariot:

- BT Control Optipace
- Mât à grande visibilité
- Système de détection cariste
- Plateforme élévatrice
- Hauteur de tableau de bord réglable et commandes intuitives
- Affichage indiquant toutes les informations essentielles
- Les commandes, l'affichage, le dossier peuvent être déplacés d'un côté ou de l'autre très rapidement
- Performances programmables
- Guidage par fil/rail
- Système de freinage électronique
- Dossier réglable
- Rangements



TMHE-Toyota Material Handling Europe — 748150-180, version 6, 2020-09-18

TOYOTA ET BT SONT DES MARQUES DU GROUPE TOYOTA MATERIAL HANDLING EUROPE

**TOYOTA**

MATERIAL HANDLING