

# Transpalette manuel 2.0 tonnes

## BT lifter

*Série L*

LHM200SC



# Transpalette manuel

Spécifications techniques					LHM200SC
Identification	1.1	Constructeur			Toyota
	1.2	Modèle			LHM200SC
	1.4	Fonctionnement			Manuel
	1.5	Capacité de charge/charge nominale	Q(t)	kg	2000
	1.6	Distance du centre de gravité	c	mm	600
	1.8	Distance du talon des fourches à l'axe	x	mm	945 <sup>1)</sup>
	1.9	Empattement	y	mm	1170 <sup>1)</sup>
Poids	2.1	Poids		kg	103
	2.2	Charge à l'essieu, avec charge, roue directrice/roues de fourches		kg	375/805
	2.3	Charge à l'essieu, sans charge, roue directrice/roues de fourches		kg	20/10
Roues	3.1	Roues directrices/fourches : Powerthane (Po), Acier (S), Nylon (N), Polyurethane (P), Powerfriction (Pf), Caoutchouc (R), Caoutchouc antistatique (Ra)			N, P, S, Po, R, Ra / N, P, Po
	3.2	Dimensions de la roue, avant			175x60
	3.3	Dimensions de la roue, arrière			85x100/85x75 <sup>2)</sup>
	3.5	Roues, nombre avant/arrière			2/2 ou 2/4 <sup>2)</sup>
	3.6	Empattement roues directrices	b <sub>10</sub>	mm	132
	3.7	Empattement roues de fourches	b <sub>11</sub>	mm	370/530
Dimensions	4.4	Course d'élévation	h <sub>3</sub>	mm	115
		Hauteur d'élévation	h <sub>23</sub>	mm	205
	4.9	Hauteur du timon en position levée, min./max	h <sub>14</sub>	mm	1220
	4.15	Hauteur, fourches abaissées	h <sub>13</sub>	mm	90
	4.19	Longueur totale	l <sub>1</sub>	mm	1520
	4.20	Longueur chariot, talons de fourches inclus	l <sub>2</sub>	mm	370
	4.21	Largeur totale	b <sub>1</sub>	mm	540/700 <sup>3)</sup>
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l	mm	65/170/1150
	4.25	Largeur hors tout des fourches	b <sub>5</sub>	mm	540/700 <sup>3)</sup>
	4.32	Garde au sol, centre de l'empattement	m <sub>2</sub>	mm	25
	4.33	Largeur d'allée pour palettes de 1000x1200 dans le sens de la largeur	A <sub>st</sub>	mm	1525 <sup>1)</sup>
	4.34	Largeur d'allée pour palettes de 800x1200 dans le sens de la longueur	A <sub>st</sub>	mm	1725 <sup>1)</sup>
4.35	Rayon de braquage	W <sub>a</sub>	mm	1370 <sup>1)</sup>	

1) Distance fourches levées.

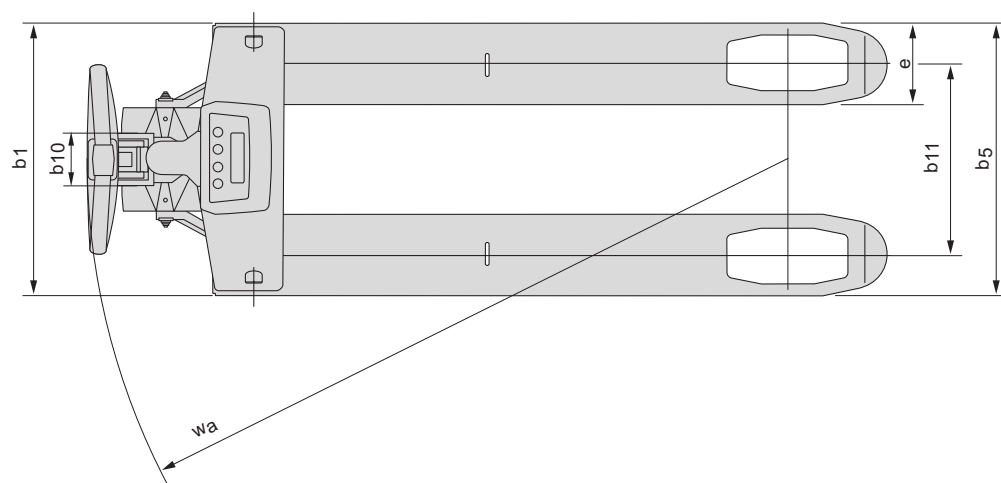
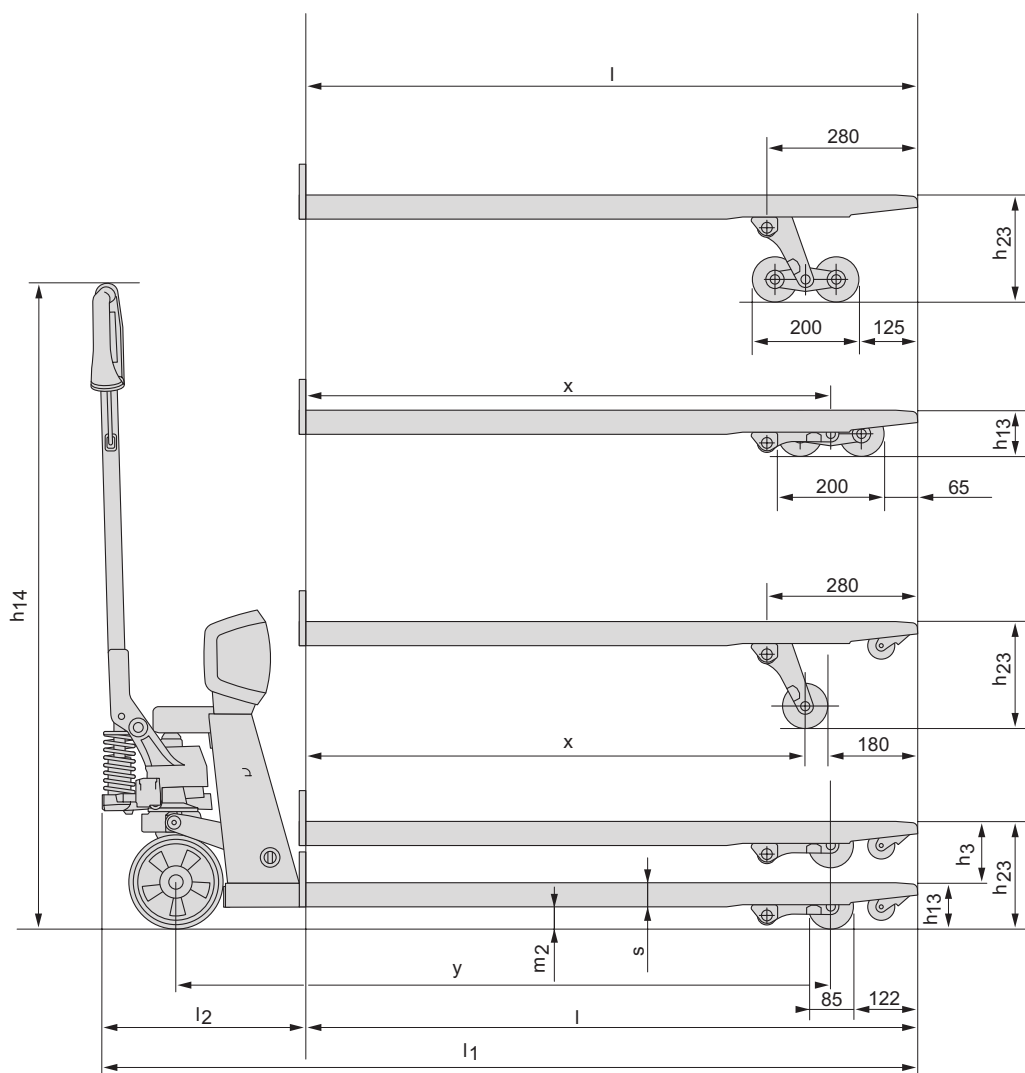
2) Roue simple/boggie.

3) Autres largeurs disponibles sur demande.

Données peseur	Graduation multi-échelles			
	0 - 200		kg	0,2
	200 - 500		kg	0,5
	500 - 2000		kg	1,0
	Marge d'erreur maximum, sur poids pesé		%	0,1
	Batterie	12 Vdc/1,2 Ah		
	Chargeur	230 V/12 Vdc		

Les données se basent sur des configurations standards. Les configurations varient en fonction des valeurs saisies. Les performances et les dimensions du chariot sont des valeurs nominales soumises à des tolérances de fabrication. Les matériels et caractéristiques techniques de Toyota Material Handling sont susceptibles d'être modifiés sans préavis.

# Plans des dimensions



---

## Caractéristiques chariot:

- Le BT Lifter peseur est un chariot peseur très précis et mobile
- Le BT Lifter peseur est conçu pour les environnements industriels et est protégé contre l'eau, la poussière et les chocs
- Le module de changement de batterie permet une utilisation de celle-ci pendant 35 heures, et laisse la possibilité d'utiliser le transpalette manuel sans pesée pendant le temps de recharge de la batterie
- Conformité à la législation pour les transactions commerciales, disponible en option
- Imprimante intégrée pour imprimer le poids de la charge, disponible en option
- Les graisseurs facilitent la maintenance et prolongent la durée de vie du chariot
- Poignée en polymère très résistante biseautée pour une prise ergonomique
- Ce matériel n'est pas nuisible pour l'environnement



TMHE-Toyota Material Handling Europe — 745347-180, version 3, 2018-11-02

**TOYOTA**

MATERIAL HANDLING