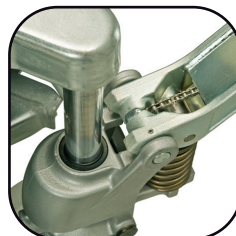


Transpalette manuel 2.3 tonnes

BT lifter

Série L

LHM230G



Transpalette manuel

Spécifications techniques					LHM230G
Identification	1.1	Constructeur			Toyota
	1.2	Modèle			LHM230G
	1.4	Fonctionnement			Manuel
	1.5	Capacité de charge/charge nominale	Q(t)	kg	2300
	1.6	Distance du centre de gravité	c	mm	600
	1.8	Distance du talon des fourches à l'axe	x	mm	945 ¹⁾
	1.9	Empattement	y	mm	1170 ¹⁾
Poids	2.1	Poids		kg	63
	2.2	Charge à l'essieu, avec charge, roue directrice/roues de fourches		kg	375/805
	2.3	Charge à l'essieu, sans charge, roue directrice/roues de fourches		kg	20/10
Roues	3.1	Roues directrices/fourches : Powerthane (Po), Acier (S), Nylon (N) Polyurethane (P), Powerfriction (Pf) Caoutchouc (R) Caoutchouc antistatique (Ra)			N, P, R/N, P
	3.2	Dimensions de la roue, avant			175x60
	3.3	Dimensions de la roue, arrière			85x100/85x75
	3.5	Roues, nombre avant/arrière			2/2 ou 2/4
	3.6	Empattement roues directrices	b ₁₀	mm	132
	3.7	Empattement roues de fourches	b ₁₁	mm	364
Dimensions	4.4	Course d'élévation	h ₃	mm	115
		Hauteur d'élévation	h ₂₃	mm	200
	4.9	Hauteur du timon en position levée, min./max	h ₁₄	mm	1220
	4.15	Hauteur, fourches abaissées	h ₁₃	mm	85
	4.19	Longueur totale	l ₁	mm	1510
	4.20	Longueur chariot, talons de fourches inclus	l ₂	mm	365
	4.21	Largeur totale	b ₁	mm	520/685
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l	mm	45/156/1150 ²⁾
	4.25	Largeur hors tout des fourches	b ₅	mm	520/685
	4.32	Garde au sol, centre de l'empattement	m ₂	mm	40
	4.33	Largeur d'allée pour palettes de 1000x1200 dans le sens de la largeur	A _{st}	mm	1525
	4.34	Largeur d'allée pour palettes de 800x1200 dans le sens de la longueur	A _{st}	mm	1725
	4.35	Rayon de braquage	W _a	mm	1370

1) Distance fourches levées

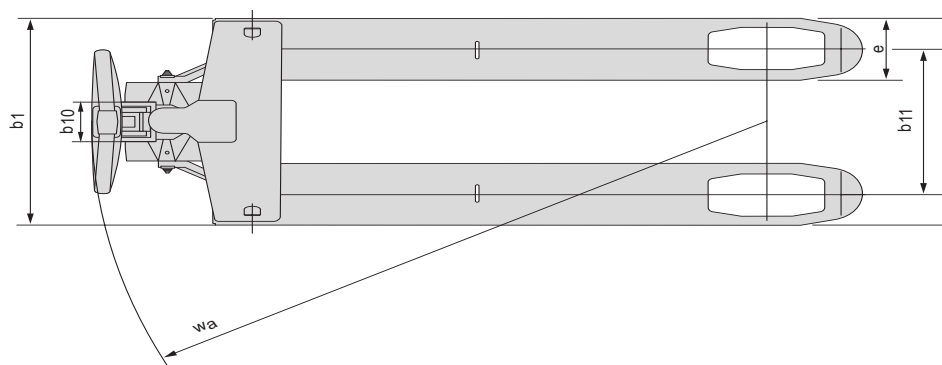
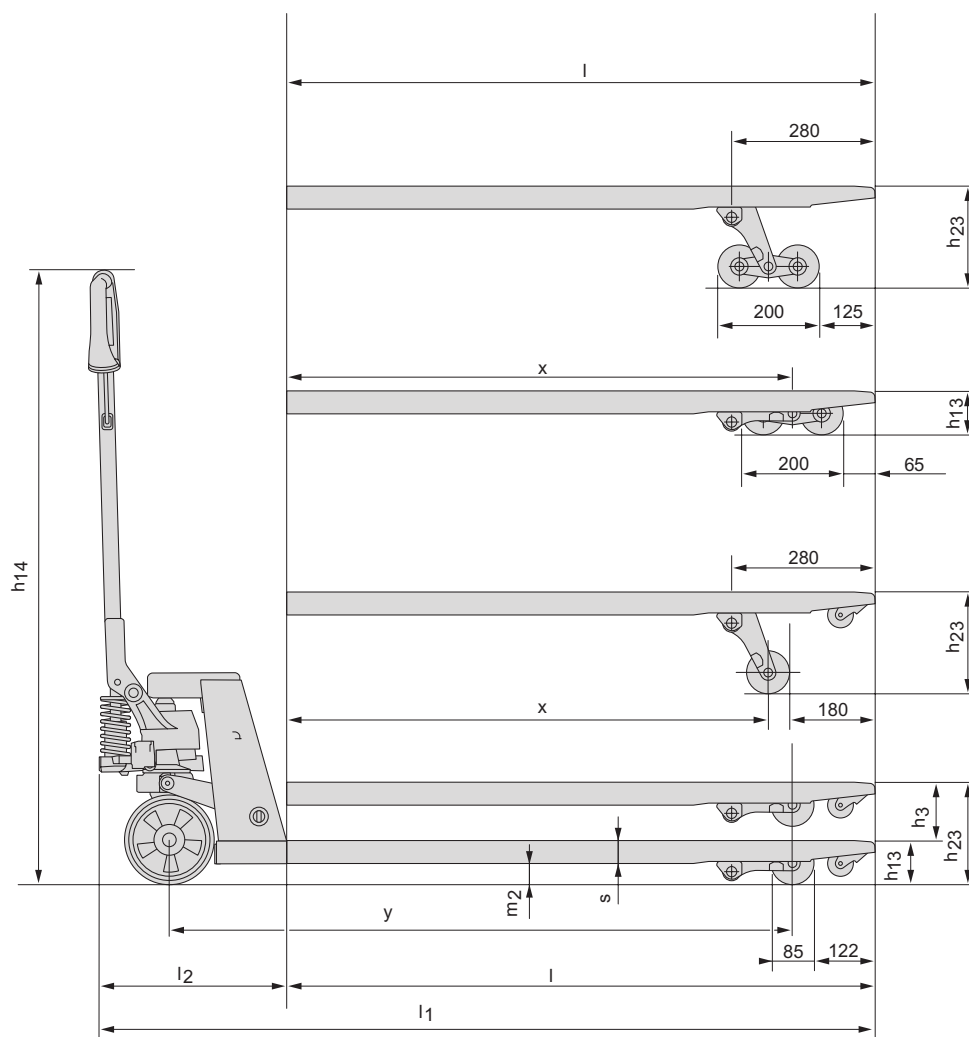
2) Autres longueurs de fourches disponibles: 800/910/1000/1070/1220

Les données se basent sur des configurations standards. Les configurations varient en fonction des valeurs saisies.

Les performances et les dimensions du chariot sont des valeurs nominales soumises à des tolérances de fabrication.

Les matériels et caractéristiques techniques de Toyota Material Handling sont susceptibles d'être modifiés sans préavis.

Plans des dimensions



Caractéristiques chariot :

- Le chariot galvanisé est une alternative économique pour une utilisation en milieu corrosif, en chambre froide ou en environnement propre
- Conçu pour travailler en environnements froids, équipé en standard du groupe hydraulique haute qualité BT
- Conception robuste tout en conservant un poids d'appareil faible, facile à manœuvrer
- Les roulements sont robustes et puissants et rendent la direction souple et durable
- La commande d'abaissement des fourches permet une descente contrôlée et sans à-coup
- Les graisseurs garantissent une longue durée d'utilisation
- Poignée en polymère très résistante montée en angle pour une prise ergonomique
- Ce matériel respecte l'environnement
- Configurations sur mesure, disponibles sur demande

